



凯
份 公 司

作 业 书

件 号：

共

制 ：

()

制： _____
： _____
会 ： _____
： _____
准： _____

制

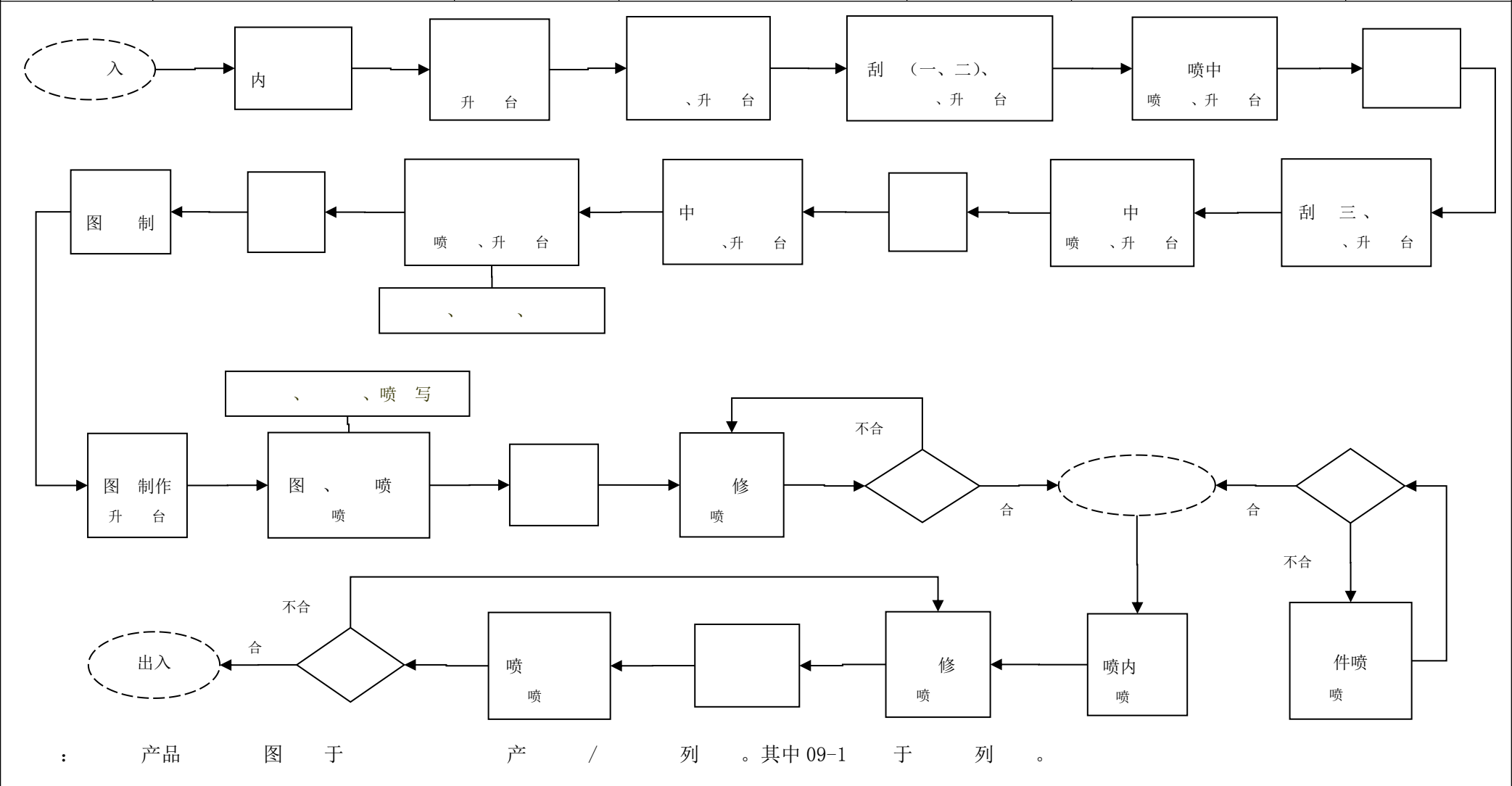
- 1、 公司一厂 及 及 ， 为保 ， ， 制 《 / 作业 书》；
- 2、 《 / 作业 书》 于 一厂 产 、 及其他同 型 。 在 、 、 喷 、 、 、 作业 内 均作 ；
- 3、 在 中， 严 ， 发 及 反 中 。

- | | | |
|------|-------|-----|
| 、产品 | 图 | () |
| 、内 | | () |
| 、 | | () |
| 、 | | () |
| 、刮 | (一、二) | () |
| 、 | 喷中 | () |
| 7、刮 | (三) | () |
| 8、 | 中 | () |
| 9、中 | | () |
| 10、 | | () |
| 11、图 | 制 | () |
| 12、图 | 制作 | () |

- | | |
|-------------|-----|
| 13、图 、 喷 | () |
| 14、 修 | () |
| 15、喷内 | () |
| 16、 修 (1-3) | () |
| 17、 | () |
| 18、喷 | () |
| 19、 件喷 (1) | () |
| 20、 件喷 (2) | () |



产品名	/	列	/型号	制
-----	---	---	-----	---

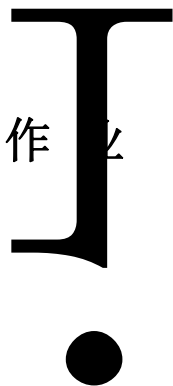


“◇”、“□” 加、“→”、“F” / 修。

制				会			
---	--	--	--	---	--	--	--

[illegible]

凯 份 公 司		图				产品型号				件号			
						产品名		/ 列					
位号		01		名		内		产单位					
													
										制		会	
		件号						件号					



书

产品型号
产品名

/

列

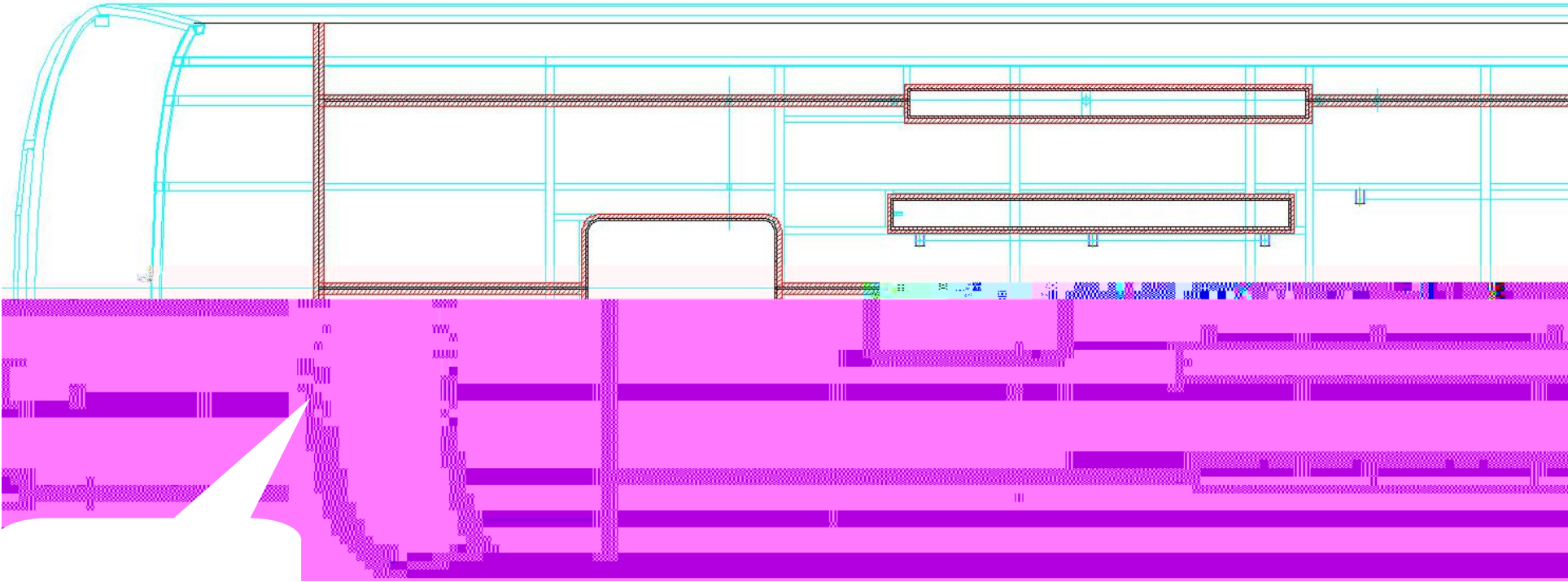
() 件图号
() 件名

共 2

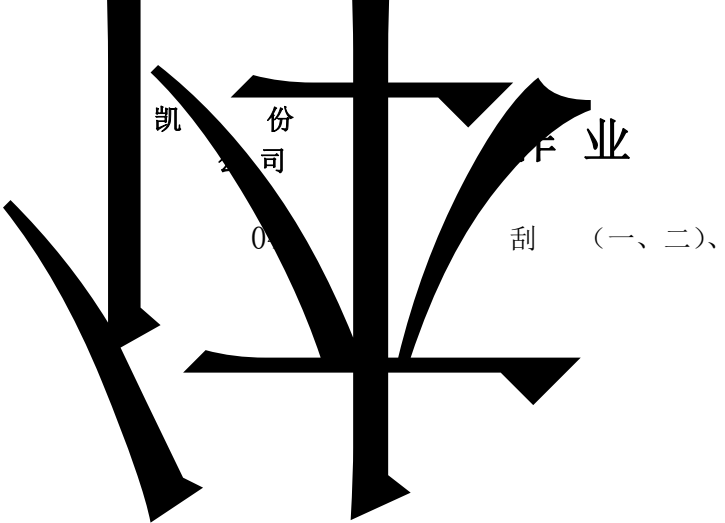
1

min

B

凯 份 公 司		图		产品型号			件号				
				产品名	/ 列		件名			共	
位号	02	名		产单位							
											
								制		会	
		件号				件号					

[illegible]



凯 份 作 业
公 司

0 刮 （一、二）、

书

产品型号 () 件图号
产品名 / 列 () 件名
刮 、 、

[illegible]

凯 份 公 司	作 业 书	产品型号		() 件图号	
		产品名 / 列		() 件名	
05	喷中	、喷中 、		min	A
min					
1	内 压 基 先 喷侵	, 出 参 净, 《 参 》, 厚 3-10um		☆ 喷 升 台 ≥ 800LX	侵 化剂 / 再 净
2	喷 及周 、 位喷	、 口 囊 口 均匀, 厚 :1-2mm 、 囊 口 及周		发 喷 ≥ 800LX	压喷 压喷
3	喷中	中 准 均匀, 参 《 参 》, 全 均匀喷 1-2 , 喷 喷 厚 10-30um		☆ 喷 ≥ 800LX	W-77 喷 、喷 压 力: 0.4-0.6MPa 、 、 中 4- 、喷 、 具
4					

凯份公司				产品型号				件号					
				产品名		/ 列		件名				共	
位号	05	名	喷中	产单位									
 囊口周及													
									制		会		
		件号					件号						

[illegible]

凯 份
公 司

作 业 书

产品型号 () 件图号
产品名 / 列 () 件名

共 1 1

07 中 、中 喷 、 min A

1 净 吹 、 内 , 净 min 剂 再 净

[illegible]

[illegible]

[illegible]

凯 份 公 司		作 业 书						产品型号				（ ）件图号					
								产品名				/ 列					
	09				喷 、					min						共 3	3
																min	
4	喷	3) 喷 ： ， 准 ， 均匀， 参 《 参 》均匀喷 3-4 ， 均匀 一 ： 10-20min。 准 ， ， 全 发 均匀， 参 《 参 》， ， 、 均匀喷 2 ， ： 10-20min ， 、 光： 准 ， 均匀， 参 、 。 《 参 》均匀喷 3 ， 厚 ： ☆ ： 10-20min 喷 喷 120-170 ： 2 喷 参 2) 喷 喷 内									同上	同上	剂 剂 固化剂 剂			再 /	
		2 喷 ： 一喷 与 主 同 2 ， 、喷 ， 参 上 喷 内 。						厚 ： 110-120					同上	同上	同 、固 化剂、 剂、 、保		
5		、 ， 去														再	
6		： 70℃、 ： 45min ： 在 10℃以下 10min； 以 体 入 ， 体 为 ； 因 作 和 吸 ， 和 10-15℃						固化， 区 光 （ ° ）： ☆ ≥ ；								再 /	

[illegible]

[illegible]

[illegible]

凯 份 公 司		作 业 书					产品型号			() 件图号							
							产品名	/ 列		() 件名				共 2	2		
		10		图 制		制图 图					图	min			B		
																min	
				1) 图 制 2) 制 3) 制 4) 写 制 (协 制、加)				及 图 准 、 合 图									制
3		准		(图 图 准 : (以下) 1) 图 , 刻 刻制 图 2) 图 , 刻 在 上写出图 , 制作 3) 图 , 在 上写出图 刻制 4) “ ” “ ” “ ” 刻制 (: 、各 型 图 不同, 分别参 作业内)				合 图 制作				刻 刻 刮 图 刀、卷 刻刀		、 38MM 、 、			刻

凯 份
公 司

作 业 书

产品型号	() 件图号	
产品名 / 列	() 件名	共 1 1
图 、制作	图	min B

凯 份 公 司	作 业 书	产品型号	() 件图号		共 2	1
		产品名 / 列	() 件名			
12	图 、 喷	、 喷 、	min		min	B
1	图 制作后 ， 出 喷	， 、 压 到位	升 台 动	28MM 38MM 、		
2	1) 喷 ， 垫 均匀 2) 喷 ， P600 均匀 ， 均匀到位，不 净 3) 压 图 ， 到位	$\geq 500LX$		P600 垫	再	
3	净 喷 吹 ， 剂 净	净	剂、		再 净	
4	喷图	图 不同， 以下喷 1) 喷 ： 准 ， 均匀， 参 均匀， 《 参 》，均匀喷 2 ， 一 ， 、 ： 10-20min 喷 喷 2) 喷 ： 厚 ： 准 ， 均匀， 参 30-50 《 参 》。均匀喷 2-3 ， ： 10-20min	☆ 喷 升 台 $\geq 800LX$			

作业书

产品型号

() 件图号

产品名

/

列

() 件名

共 2

2

12

图 1 喷射

、噴、

min

B

min

光：准，均匀参均匀，一
《参》。均匀喷 2-3，，全，
：10-20min（：、力发，、
加喷1，图图，不同块分，
喷。2喷参喷），喷厚：30-50
喷

噴

台

 $\geq$

固化剂

再

800LX

SATA-JET/B

1.4mm 噴、

哑光

噴

台

 $\geq$

具、

固化剂
剂

下

冉

800LX

剂

再

6

、净

以下：70℃：45min：在10℃
10min；以体入
，体为；因
作和吸，和
10-15℃

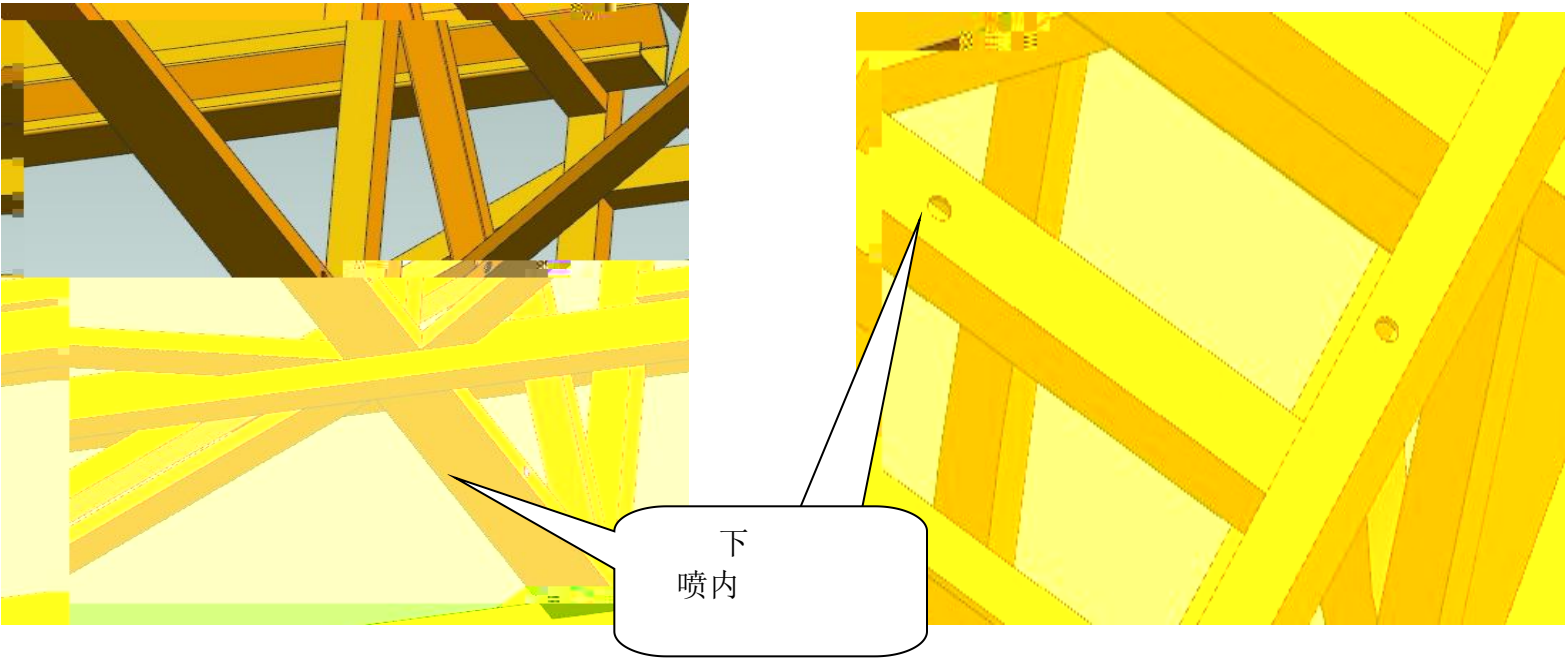
7

丁

冉

[illegible]

[illegible]

凯 份 公 司		图		产品型号			件号			26	
				产品名	/ 列		件名			共 6	2
位号	14	名	喷内	产单位							
喷内 位 图  下 喷内											
							制		会		
		件号				件号					

喷内 位 图

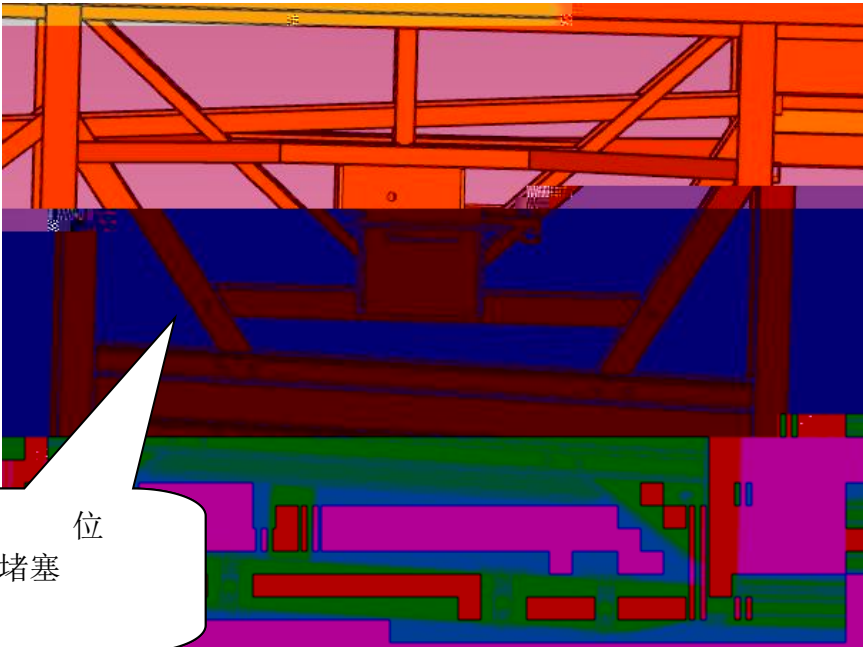
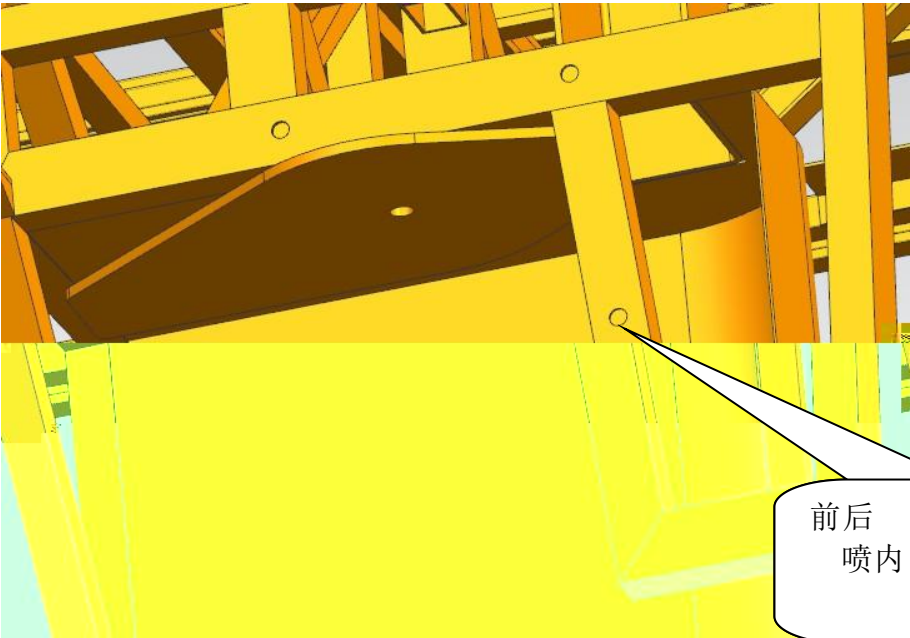


制 会

件号

凯 份 公 司		图		产品型号		件号		28	
				产品名	/ 列	件名		共 6	4
位号	14	名	喷内	产单位					

喷内 位 图

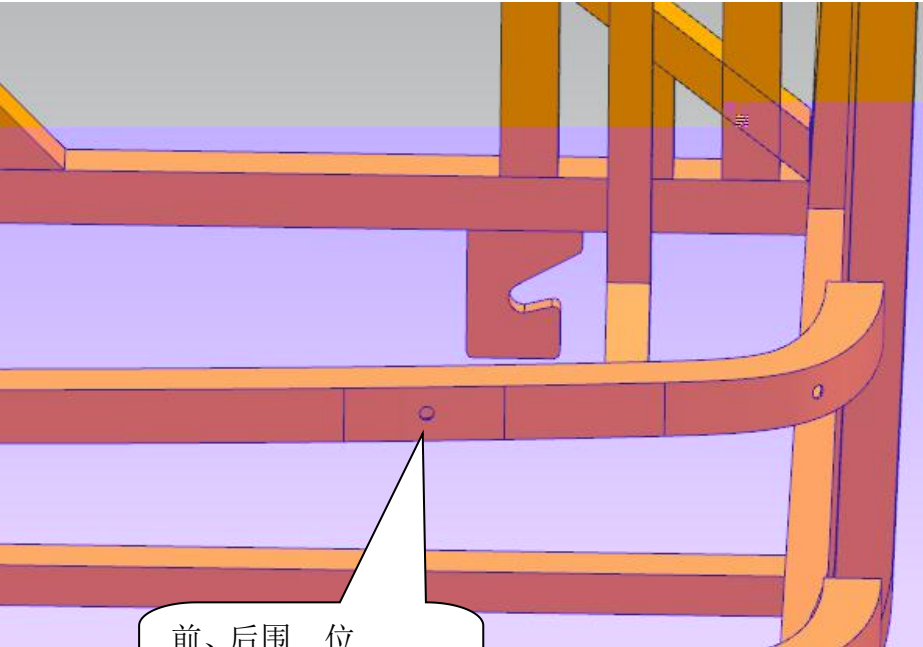


前后 、 位
喷内 堵塞

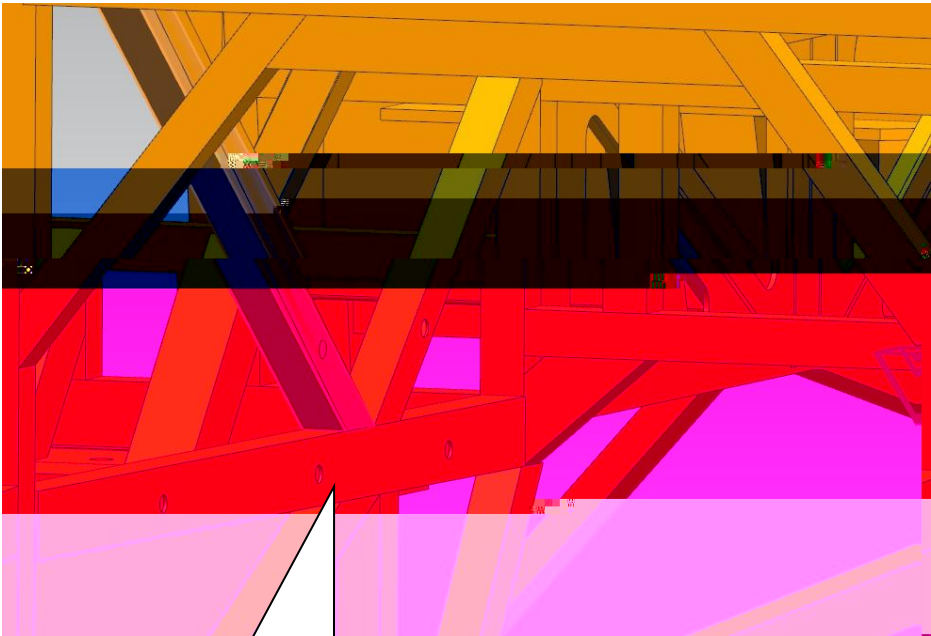
										制		会	
		件号					件号						

凯 份 公 司		图		产品型号		件号		29	
				产品名	/ 列	件名		共 6	5
位号	14	名	喷内	产单位					

喷内 位 图

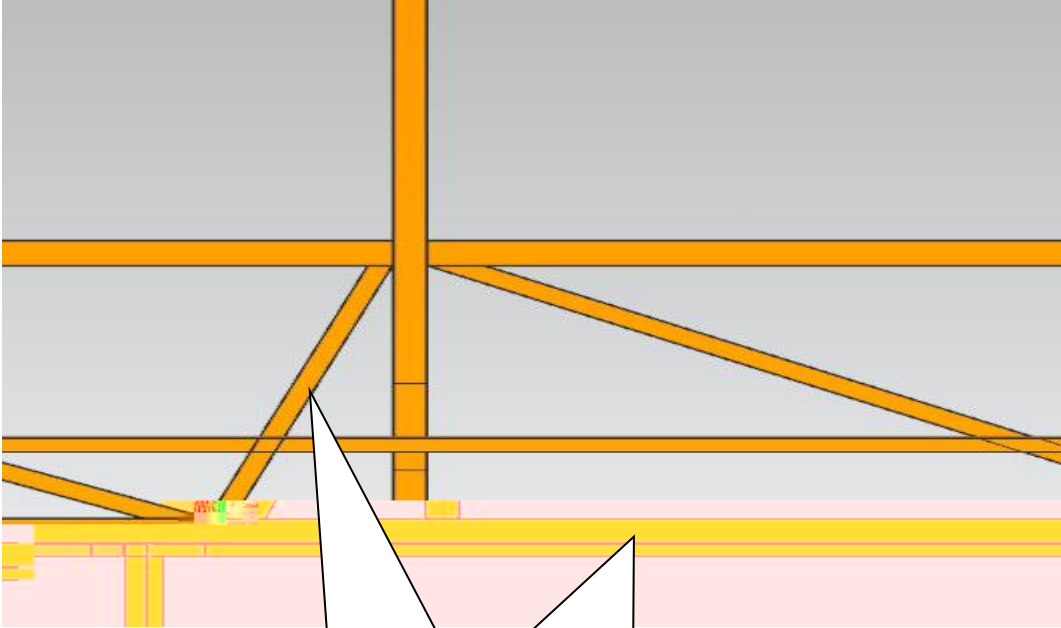


前、后围 位
喷内 堵塞



发动 位
内 堵塞 喷

										制		会	
		件号					件号						

凯 公 司		图		产品型号		件号				30		
				产品名	/	列	件名				共 6	6
位号	14	名	喷内	产单位								
喷内 位 图  侧围内、位堵塞												
								制		会		
		件号					件号					

[illegible]

[illegible]

7

净、剂净喷，净

剂再净

8

不同，以下喷：
(喷，与主及图
品、代号同)
1) 喷：
《 参 》。均匀喷
2-3，：10-20min，喷
喷

均匀，
一，、☆
、、
喷升台
≥800LX

SATA-JET/B
1.4mm 喷
4-
固化剂
剂
具
口

再

2) 喷：
《 参 》。均匀喷
2-3，：10-20min，喷
喷

均匀，
一，全
发，、☆
、、
喷升台
≥800LX

剂再

凯 份
公 司

作 业 书

产品型号 () 件图号
产品名 / 列 () 件名

共 3 3

16

修 (2)

修

min

凯 份
公 司

作 业 书

产品型号 () 件图号
产品名 / 列 () 件名

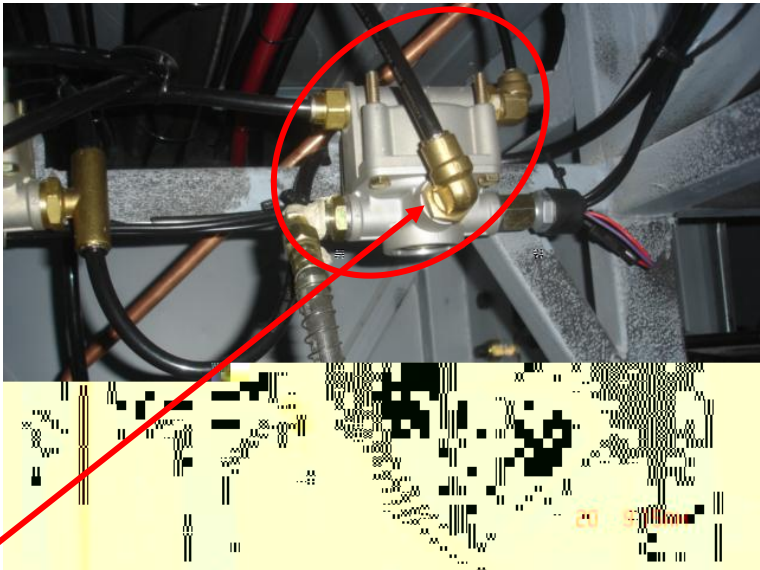
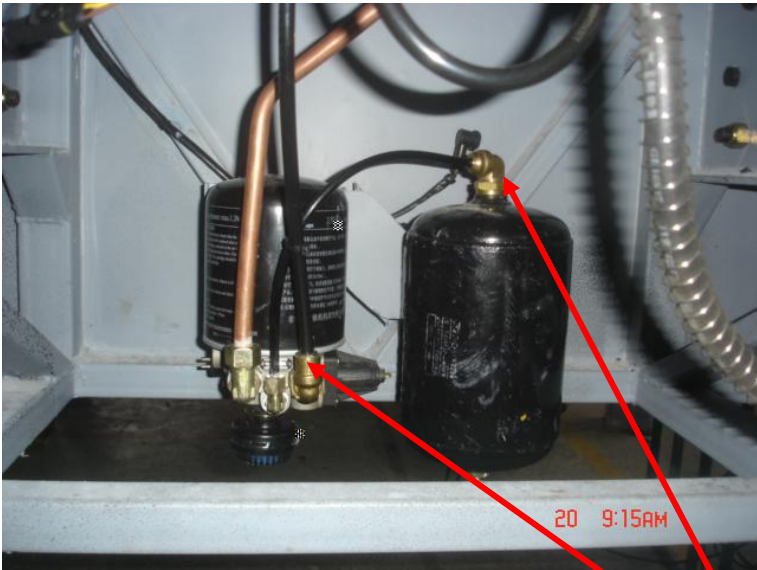
共 1 1

凯 份 公 司	作 业 书	产品型号	() 件图号		共 1	1
		产品名 / 列	() 件名			
18			图	min		B
min						
1	图	刻制 : 公司名 、产品 图 准 , 刻修 , 准	作台 图 刮 刀	/ 刻		
2	净	净剂、	动 剂	再 净		
3		型 准 位, 到 上, 刮	图 刮 刀 卷	38MM 9MM		

[illegible]

凯 份 公 司		图		产品型号		件号		38	
				产品名	/ 列	件名		共 3	2
位号	19	名	喷	产单位					

图一 喷 前 件

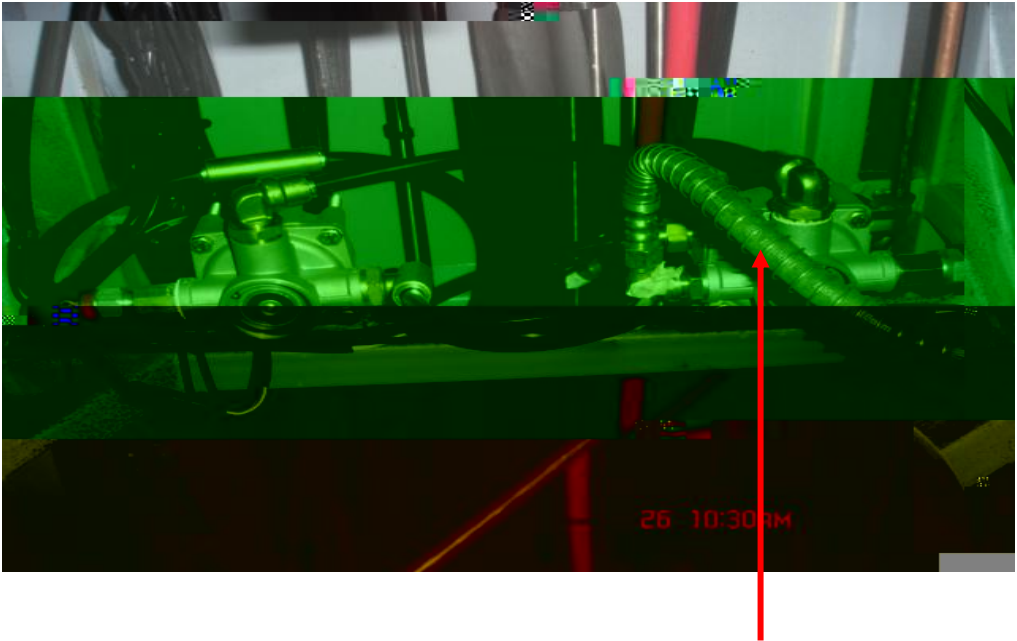


储 、

										制		会	
		件号					件号						

凯 份 公 司				产品型号		件号			
				产品名	/ 列	件名		共	
位号	19	名	喷	产单位					

图二 喷 前 件



										制		会	
		件号					件号						

[illegible]

凯 份
公 司

作 业 书

产品型号

() 件图

凱 份
公 司

作业书

产品型号

() 件图号

产品名

/

列

() 件名

件

共 3

3

20

件噴 (1)

件前、噴

件

min

B

min

均匀喷 2-3 , : 10-20min

光：准，均匀，均匀，光

参 《 参 》。均匀喷 一 、 、

2-3 , : 10-20min

噴 噴 噴 厚 :

： 噴 参 09 中 30-50

3) - 噴 内

☆ 噴霧器 ≥ 800LX 件

剂

固化剂
剂

再 /

同

剂

再

9

10

淨

件

， 净

块

再
净

11

: 20℃-12h (: : 40-50 ℃

: 30min, 件 , 变)

固化

再 /

[illegible]

[illegible]

[illegible]